Таблица за използването на циркулярите със запоени твърдосплавни пластини

Таб. 2

Тип на циркулярния трион			За многодискови машини			За надлъжно и напречно рязане											Форматно-разкройващи						Подрязващи		Канални	За ръчни електрически машини		Специални					
Страница от каталога			10	11	12	13	14	14	15	15	16	16	17	18	17	18	19	19	20	20	21	21	22	22	23	24	25	26	26	27	27	28	28
Заводски стандарт ▯ Препоръчително ▯ Приложим		Скорост на рязане v_c [м/сек]	22 5394	22 5394.1	22 5394.2	22 5333.1	22 5380-50	22 5380-40	22 5381-26	22 5381-20	22 5381-16	22 5381-13	22 5381-11	22 5383-55	22 5383-35	22 5381	22 5397-11	22 5397-13	22 5398 -11	22 5398 -13	22 5390	22 5390	22 5393.1	22 5393	22 5392	22 5391	22 5391	22 5387-13	22 5387-11	22 5387-13	22 5387-11	22 5388	22 5388
Обработван материал		**Геометрия на зъбите**	FZ			FZ			WZ					LFZ	LWZ	WZ N	TFZ L		WZ L		DHZ	DHZ N	FZ	KON	FZ	WZ	TFZ L	TFZ N		TFZ P		WZ	TZ
Мека дървесина	Надлъжно рязане	60 -100	▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯					▯	▯										▯	▯							
	Напречно рязане	60 -100							▯	▯	▯				▯	▯									▯	▯							
Твърда дървесина	Надлъжно рязане	50 - 85	▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯					▯	▯										▯	▯							
	Напречно рязане	50 - 85							▯	▯	▯				▯	▯									▯	▯							
Фурнир	Надлъжно рязане	60 -100								▯	▯	▯	▯													▯							
	Напречно рязане	60 -100								▯	▯	▯	▯			▯										▯							
Дървесина от слепени летви	Надлъжно рязане	50 - 85							▯	▯	▯	▯	▯		▯										▯	▯							
	Напречно рязане	50 - 85							▯	▯	▯	▯	▯		▯	▯									▯	▯							
Пресована дървесина /шперплат/		40 - 65								▯	▯												▯	▯	▯								
Меки дървесновлакнести плоскости		60 -100							▯	▯	▯														▯								
MDF плоскости		50 - 80															▯	▯	▯	▯			▯	▯	▯		▯						
Твърди дървесновлакнести плоскости		50 - 80															▯	▯	▯	▯			▯	▯	▯		▯						
ПДЧ		50 - 80															▯	▯	▯	▯			▯	▯	▯		▯						
Фурнировано ПДЧ		50 - 80										▯	▯				▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯		▯						
ПДЧ покрито с PVC фолио		60 - 80															▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯			▯						
ПДЧ покрито с меламиново фолио		60 - 80															▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯	▯			▯						
"Агломерирани" материали лепени с цимент		30 -70													▯																		▯
Гипсокартонени плоскости		40 - 65							▯	▯	▯																						
Пеносиликатни строителни материали		40 - 60																															▯
Материали тип "сандвич", плексиглас		20 - 70																														▯	
Напластени плоскости от хартия или текстил		45 - 70								▯	▯	▯	▯																				
Пластмаси		20 - 60											▯															▯	▯	▯	▯		
Твърд каучук		5 - 15																										▯	▯	▯	▯		
Алуминиеви профили и нежелезни метали		30 - 70																										▯	▯	▯	▯		