Tabela doboru pił tarczowych HM

Tabela 2

TYP PIŁY	Strona w katalogu	Nasz typ ò zalecany ô dający się zastosować	Prędkość cięcia v_c [m/sec]	Obrabiany materiał	Kształt zęba	Drewno miękkie		Drewno twarde		Fornir		Listwy, sklejka		Drewno klejone	Panele z miękkiego drewna	Płyty MDF	Panele z twardego drewna	Płyta wiórowa	Płyta wiórowa fornirowana	Płyta wiórowa pokryta folią PVC	Płyta wiórowa pokryta folią melaminową	Płyty wiórowo-cementowe	Płyty GK (gipsowo-kartonowe)	Materiały budowlane z gazobetonu	Materiały warstwowe, szkło akrylowe	Płyty laminatowe z papieru i mat. włókienniczych	Tworzywa sztuczne	Twarda guma	Profile aluminiowe i metale nieżelazne
						Cięcie wzdłuż włókien	Cięcie w poprzek włókien	Cięcie wzdłuż włókien	Cięcie w poprzek włókien	Cięcie wzdłuż włókien	Cięcie w poprzek włókien	Cięcie	Cięcie w poprzek włókien																
Cięcie wzdłużne	10	22 5394	60 - 100	FZ		ò		ò																					
	11	22 5394.1	60 - 100			ò		ò																					
	12	22 5394.2	60 - 100			ò		ò																					
Cięcie wzdłuż i w poprzek włókien	13	22 5333.1	60 - 100	FZ		ò		ô																					
	14	22 5380-50	60 - 100			ò		ò																					
	14	22 5380-40	60 - 100			ò		ò																					
	15	22 5381-26	60 - 100	WZ		ò	ò	ò				ò	ò		ò							ò							
	15	22 5381-20	60 - 100				ò		ò	ò	ò	ò	ò	ò	ò							ò				ò			
	16	22 5381-16	60 - 100				ò		ò	ò	ò	ò	ò	ò	ò							ò				ò			
	16	22 5381-13	60 - 100							ò	ò	ò	ò	ò					ò							ò			
	17	22 5381-11	60 - 100							ò	ò	ò	ò	ò					ò							ò	ò		
	18	22 5383-55	60 - 100	LFZ		ò		ò																					
	17	22 5383-35	60 - 100	LWZ		ò	ò	ò	ò			ò	ò									ò							
	18	22 5381	60 - 100	WZ N			ò		ò		ò	ò																	
Formatowanie płyt wiórowych	19	22 5397-11	60 - 100	TFZ L												ò	ò	ò	ò	ò	ò								
	19	22 5397-13	60 - 100													ò	ò	ò	ò	ò	ò								
	20	22 5398 -11	60 - 100	WZ L												ò	ò	ò	ò	ò	ò								
	20	22 5398 -13	60 - 100													ò	ò	ò	ò	ò	ò								
	21	22 5390	60 - 100	DHZ															ò	ò	ò								
	21	22 5390	60 - 100	DHZ N															ò	ò	ò								
Nacinanie	22	22 5393.1	60 - 100	FZ										ò		ò	ò	ò	ò	ò	ò								
	22	22 5393	60 - 100	KON										ò		ò	ò	ò	ò	ò	ò								
Rowkowanie	23	22 5392	60 - 100	FZ		ò	ô	ò	ô			ò	ò	ò	ò	ò	ò	ò	ò										
Piły do elektro-narzę-dzi	24	22 5391	60 - 100	WZ		ò	ò	ò	ò	ò	ò	ò	ò																
	25	22 5391	60 - 100	TFZ L												ò	ò	ò	ò	ò	ò								
Specjalne	26	22 5387-13	60 - 100	TFZ N																							ò	ò	ò
	26	22 5387-11	60 - 100																								ò	ò	ò
	27	22 5387-13	60 - 100	TFZ P																							ò	ò	ò
	27	22 5387-11	60 - 100																								ò	ò	ò
	28	22 5388	60 - 100	WZ																					ò				
	28	22 5388	60 - 100	TZ																		ò		ò					